

**Garant****Maskin-gängtapp, TiN, M: M10****Beställningsdata**

Ordernummer	135100 M10
GTIN	4045197076052
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:**

Förbättrade slitageegenskaper och därmed användbar för högre skärhastigheter och **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

**Teknisk beskrivning**

Gäng-Ø	10 mm
Kärnhåls-Ø	8,5 mm
Antal spånspår	3
Gängstigning	1,5 mm
Antal skär Z	3
Norm	DIN 371
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	10 mm
totallängd L	100 mm
Skaftfyrkant □	8 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	30 mm
Gängtyp	M
gänga	M10

Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för konventionell bearbetning
Färgring	Utan
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	16 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	20 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	19 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	19 m/min	P
GG(G)	mindre lämplig	14 m/min	K
CuZn	mindre lämplig	16 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		