

**Garant****Maskin-gängtapp, ånganlöpt, M: M3****Beställningsdata**

Ordernummer	135300 M3
GTIN	4045197076342
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:**

Med kraftig högerspiral för optimal spånavgång.

**Rekommendation:**

För **TOOLOX-material** rekommenderar vi att kärnhålsdiametern borraras **0,05 till 0,3 mm** större än vad som anges i DIN-standarderna (se tabell).

**Teknisk beskrivning**

Antal skär Z	3
Kärnhåls-Ø	2,5 mm
Antal spånspår	3
Gängstigning	0,5 mm
Gäng-Ø	3 mm
Norm	DIN 371
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	3,5 mm
totallängd L	56 mm
Skaftfyrkant □	2,7 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	6 mm
Gängtyp	M

gänga	M3
Beläggning	ånganlöpt
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2xD vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	röd
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	6 m/min	P
TOOLOX 33	lämplig	3 m/min	H
Olja	lämplig		
vått maximal	mindre lämplig		