

**Garant****Maskin-gängtapp, ånganlöpt, M: M10****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 135150 M10    |
| GTIN         | 4045197076151 |
| Artikelklass | 11H           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Med konisk avbackning bakåt** (3–4 hela gängor, därefter koniskt avbackad bakåt).

**Speciellt för djupt liggande bottenhålsgängor** och spån som ligger kvar i gängtappens spår.

**Fördel:**

Genom den koniskt avbackade styrgängningen kan gängtappen i allmänhet dras in utan att spånen stockar sig, vilket hade kunnat leda till skador på gängtappen.

**Teknisk beskrivning**

|                              |          |
|------------------------------|----------|
| Antal spånspår               | 3        |
| Gängstigning                 | 1,5 mm   |
| Antal skär Z                 | 3        |
| Gäng-Ø                       | 10 mm    |
| Kärnhåls-Ø                   | 8,5 mm   |
| Norm                         | DIN 371  |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub> | 10 mm    |
| totallängd L                 | 100 mm   |
| Skaftfyrkant □               | 8 mm     |
| Toleransklass                | ISO 2 6H |
| Skärmaterial                 | HSS E    |
| Gängdjup                     | 30 mm    |

|                       |  |
|-----------------------|--|
| Gängtyp               | M  |
| gänga                 | M10  |
| Beläggning            | ånganlöpt                                    |
| Flankvinkel           | 60 grad                                      |
| Gängnorm              | DIN 13                                       |
| Skärfasform           | C  |
| Spiralvinkel          | 40 grad                                      |
| Skaft                 | Cylindriskt skaft med h9                     |
| Invändig              | nej  |
| Användning vid håltyp | upp till 3×D vid bottenhål                   |
| Skärriktning          | Höger  |
| Typ av gängverktyg    | Maskingängtapp för konventionell bearbetning |
| Färgring              | Utan   |
| Produktslag           | Gängtapp                                     |

## Användardata

|                              | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig)             | mindre lämplig | 13 m/min       | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 15 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 15 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 15 m/min       | P       |
| GG(G)                        | mindre lämplig | 9 m/min        | K       |
| CuZn                         | mindre lämplig | 13 m/min       | N       |
| Olja                         | lämplig        |                |         |
| vått maximal                 | mindre lämplig |                |         |