

**Garant****HM-kortstegborr 180°, TiAlN, För skruvar: M8****Beställningsdata**

Ordernummer	125120 M8
GTIN	4045197065056
Artikelklass	11E

**Beskrivning****Utförande:**

**Mycket stabilt** – steglängd enligt DIN 8376. Exakt rätlinjighet tack vare **snäva rundgångstoleranser** mellan borr- och försänkings-Ø.

**Användningsdata:**

För genomgående hål för skruvar enligt DIN-ISO 273 och försänkningar enligt DIN 74, Bl. 2 form H, J och K, utförande medel. För skruvar enligt DIN 912, 6912 och 7984, ISO 1207 (DIN 84).

**Teknisk beskrivning**

För skruvar	M8
Ø D <sub>2</sub> 2. h8	15 mm
Antal skär Z	2
Matning f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm/v
Spännspårlängd L <sub>c</sub>	65 mm
Steghöjd L <sub>1</sub> 1. 180°	19 mm
Ø D <sub>1</sub> 1. h8	9 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	16 mm
totallängd L	115 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 8376

Typ	N
Tolerans nom.-Ø	h8
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	Cylindriskt skaft
Försänkingsstegvinkel	180 grad
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Färgring	Utan
Produktslag	Konisk plåtborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	260 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	180 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	180 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	25 m/min	S
GG(G)	mindre lämplig	110 m/min	K
CuZn	lämplig	180 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		

