

**Garant****Maskin-gängtapp, ånganlöpt, M: M16****Beställningsdata**

Ordernummer	134851 M16
GTIN	4045197346360
Artikelklass	11H

**Teknisk beskrivning**

Antal skär Z	3
Gängstigning	2 mm
Antal spånspår	3
Gäng-Ø	16 mm
Kärnhåls-Ø	14 mm
Norm	DIN 376
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	12 mm
totallängd L	110 mm
Skaftfyrkant □	9 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	48 mm
Gängtyp	M
gänga	M16
Beläggning	ånganlöpt
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13

Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för konventionell bearbetning
Färgring	Utan
Produktslag	Gängtapp

### Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
CuZn	mindre lämplig	13 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	mindre lämplig		