

Garant**Maskin-gängtapp DIN 376, ånganlöpt, M: M10****Beställningsdata**

Ordernummer	134980 M10
GTIN	4045197446275
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:****alla storlekar = DIN 376 (= avsmalnande skaft-Ø) – för större bearbetningsdjup.****Teknisk beskrivning**

Gängstigning	1,5 mm
Kärnhåls-Ø	8,5 mm
Gäng-Ø	10 mm
Antal skär Z	3
Antal spånspår	3
Norm	DIN 376
Skaftdiameter D _s	7 mm
totallängd L	100 mm
Skaftfyrkant □	5,5 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	30 mm
Gängtyp	M
gänga	M10
Beläggning	ånganlöpt

Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för konventionell bearbetning
Färgring	Utan
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
CuZn	mindre lämplig	13 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	mindre lämplig		