

Garant**Maskin-gängtapp, ånganlöpt, M: M16****Beställningsdata**

Ordernummer	135150 M16
GTIN	4045197076182
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:**

Med konisk avbackning bakåt (3–4 hela gängor, därefter koniskt avbackad bakåt).

Speciellt för djupt liggande bottenhålgångor och spån som ligger kvar i gängtappens spår.

Fördel:

Genom den koniskt avbackade styrgängningen kan gängtappen i allmänhet dras in utan att spånen stockar sig, vilket hade kunnat leda till skador på gängtappen.

Teknisk beskrivning

Antal skär Z	3
Antal spånspår	3
Gängstigning	2 mm
Gäng-Ø	16 mm
Kärnhåls-Ø	14 mm
Norm	DIN 376
Skaftdiameter D _s	12 mm
totallängd L	110 mm
Skaftfyrkant □	9 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	48 mm

Gängtyp	M
gänga	M16
Beläggning	ånganlöp
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för konventionell bearbetning
Färgring	Utan
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
GG(G)	mindre lämplig	9 m/min	K
CuZn	mindre lämplig	13 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	mindre lämplig		