

Garant**Maskin-gängtapp, ånganlöpt, M: M3****Beställningsdata**

Ordernummer	135150 M3
GTIN	4045197076106
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:**

Med konisk avbackning bakåt (3–4 hela gängor, därefter koniskt avbackad bakåt).

Speciellt för djupt liggande bottenhålsgängor och spån som ligger kvar i gängtappens spår.

Fördel:

Genom den koniskt avbackade styrgängningen kan gängtappen i allmänhet dras in utan att spånen stockar sig, vilket hade kunnat leda till skador på gängtappen.

Teknisk beskrivning

Antal spånspår	3
Antal skär Z	3
Kärnhåls-Ø	2,5 mm
Gäng-Ø	3 mm
Gängstigning	0,5 mm
Norm	DIN 371
Skaftdiameter D _s	3,5 mm
totallängd L	56 mm
Skaftfyrkant □	2,7 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	9 mm

Gängtyp	M
gänga	M3
Beläggning	ånganlöpt
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för konventionell bearbetning
Färgring	Utan
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
GG(G)	mindre lämplig	9 m/min	K
CuZn	mindre lämplig	13 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	mindre lämplig		