

**Garant****Maskin-gängtapp, ånganlöpt, M: M10****Beställningsdata**

Ordernummer	135300 M10
GTIN	4045197076397
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:**

Med kraftig högerspiral för optimal spånavgång.

**Rekommendation:**

För **TOOLOX-material** rekommenderar vi att kärnhålsdiametern borras **0,05 till 0,3 mm** större än vad som anges i DIN-standarderna (se tabell).

**Teknisk beskrivning**

Antal spånspår	3
Antal skär Z	3
Gängstigning	1,5 mm
Kärnhåls-Ø	8,5 mm
Gäng-Ø	10 mm
Norm	DIN 371
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	10 mm
totallängd L	100 mm
Skaftfyrcant □	8 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	20 mm
Gängtyp	M

gänga	M10
Beläggning	ånganlöpt
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2xD vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	röd
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	6 m/min	P
TOOLOX 33	lämplig	3 m/min	H
Olja	lämplig		
vått maximal	mindre lämplig		