

**Garant****Maskin-gängtapp, TiCN, M: M24****Beställningsdata**

Ordernummer	135370 M24
GTIN	4045197076779
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:**

**Med kraftig högspiral** för optimal spånavgång.

Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

Förbättrade slitageegenskaper tack vare det optimerade eggmaterialet HSS-E

**Rekommendation:**

För **TOOLOX-material** rekommenderar vi att kärnhålsdiametern borraras **0,05 till 0,3 mm** större än vad som anges i DIN-standarden (se tabell).

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E

Norm: DIN 376

Toleransklass: ISO 2 6H

Gängstigning: 3 mm

totallängd L: 160 mm

Skaftdiameter D<sub>s</sub>: 18 mm

Skaftfyrcant □: 14,5 mm

Kärnhåls-Ø: 21 mm

**Teknisk beskrivning**

Antal spånspår	4
Gängstigning	3 mm
Antal skär Z	4
Kärnhåls-Ø	21 mm
Gäng-Ø	24 mm
Norm	DIN 376

Skaftdiameter D <sub>s</sub>	18 mm
totallängd L	160 mm
Skaftfyrkant □	14,5 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	48 mm
Gängtyp	M
gänga	M24
Beläggning	TiCN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	röd
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	19 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	19 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	9 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	4 m/min	P
TOOLOX 33	lämplig	3 m/min	H

Olja	lämplig
vått maximal	lämplig