

Garant**Maskin-gängtapp HSS-E-PM, TiN, M: M6****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 135378 M6 |
| GTIN | 4045197647955 |
| Artikelklass | 11H |

Beskrivning**Utförande:**

Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

Rekommendation:

För **TOOLOX-** och **HARDOX-material** rekommenderar vi att kärnhålsdiametern borras 0,05 till 0,3 mm **större än vad som anges** i DIN-standarden (se tabell).

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleransklass: ISO 2 6H

Gängstigning: 1 mm

totallängd L: 80 mm

Skaftdiameter D_s : 6 mm

Skaftfyrcant \square : 4,9 mm

Kärnhåls- \emptyset : 5 mm

Teknisk beskrivning

| | |
|-----------------------|---------|
| Antal spånspår | 3 |
| Kärnhåls- \emptyset | 5 mm |
| Antal skär Z | 3 |
| Gäng- \emptyset | 6 mm |
| Gängstigning | 1 mm |
| Norm | DIN 371 |
| Skaftdiameter D_s | 6 mm |

| | |
|-----------------------|---|
| totallängd L | 80 mm |
| Skafftyrkant □ | 4,9 mm |
| Toleransklass | ISO 2 6H |
| Skärmaterial | HSS E PM |
| Gängdjup | 18 mm |
| Gängtyp | M |
| gänga | M6 |
| Beläggning | TiN |
| Flankvinkel | 60 grad |
| Gängnorm | DIN 13 |
| Skärfasform | C |
| Spiralvinkel | 25 grad |
| Skaft | Cylindriskt skaft med h9 |
| Invändig | nej |
| Användning vid håltyp | upp till 2xD vid bottenhål |
| Skärriktning | Höger |
| Typ av gängverktyg | Maskingängtapp för dynamisk bearbetning |
| Färgring | röd |
| Produktslag | Gängtapp |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------------|------------|----------------|---------|
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 9 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 7 m/min | P |
| TOOLOX 33 | lämplig | 6 m/min | H |
| TOOLOX 44 | lämplig | 3 m/min | H |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm ² | lämplig | 2 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 9 m/min | M |

| | | | |
|------------------------------|----------------|---------|---|
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 7 m/min | M |
| CuZn | mindre lämplig | 7 m/min | N |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |