

**HOLEX Pro Tap maskingängttapp HSS-E, TiN, UNC: 2-56****Beställningsdata**

Ordernummer	133375 2-56
GTIN	4062406373467
Artikelklass	12I

Beskrivning**Utförande:**

HOLEX Pro Tap universalgängttapp. Robust utförande för ett brett materialspektrum.

Förbättrat HSS-E-skärmaterial med friktionsnedsättande TiN-beläggning.

Användningsdata:

För UNC-grovgångor ASME – B1.1.

Teknisk beskrivning

gänga	2-56 UNC
Skaftdiameter D _s	2,8 mm
totallängd L	45 mm
Varvper tum	56
Skaftfyrkant □	2,1 mm
Gängdjup	6,54 mm
Kärnhåls-Ø	1,85 mm
Skärmaterial	HSS E
Antal skär Z	2
Gängstigning	0,453 mm
Antal spånspår	2
Norm	DIN 371
Gäng-Ø	2,18 mm

Gängtyp	UNC
Serie	Pro Tap
Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2B
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	24 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	25 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	10 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	20 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	mindre lämplig	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	8 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	15 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		

