

**HOLEX Pro Tap maskingängtapp HSS-E, TiN, UNC: 2-56****Beställningsdata**

Ordernummer	137910 2-56
GTIN	4062406373511
Artikelklass	12I

Beskrivning**Utförande:**

HOLEX Pro Tap universalgängtapp. Robust utförande för ett brett materialspektrum.

Förbättrat HSS-E-skärmaterial med friktionsnedsättande TiN-beläggning.

Användningsdata:

För UNC-grovgångor ASME – B1.1.

Teknisk beskrivning

Skärmaterial	HSS E
gänga	2-56 UNC
Gäng-Ø	2,18 mm
Gängtyp	UNC
Skaftdiameter D _s	2,8 mm
Antal spånspår	2
Kärnhåls-Ø	1,85 mm
Varvper tum	56
Skaftfyrkant □	2,1 mm
Gängstigning	0,453 mm
Gängdjup	5,45 mm
Antal skär Z	2
totallängd L	46 mm

Norm	DIN 371
Serie	Pro Tap
Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2B
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2,5×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	24 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	25 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	10 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	20 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	mindre lämplig	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	8 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	15 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		

vått maximal

lämplig