

**HOLEX Pro Tap maskingängttapp HSS-E Form C, TiN, G: G1/8****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 137806 G1/8   |
| GTIN         | 4062406373504 |
| Artikelklass | 12I           |

**Beskrivning****Utförande:**

**HOLEX Pro Tap universalgängttapp.** Robust utförande för ett brett materialspektrum.  
**Förbättrat HSS-E-skärmaterial** med **friktnionsnedsättande TiN-beläggning.**

**Användningsdata:**

**För cylindrisk Whitworth-rörgänga** DIN-ISO 228/1 (inte för gängtätande förband).

**Teknisk beskrivning**

|                              |          |
|------------------------------|----------|
| totallängd L                 | 90 mm    |
| Kärnhåls-Ø                   | 8,8 mm   |
| Gängstigning                 | 0,907 mm |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub> | 7 mm     |
| Gäng-Ø                       | 9,73 mm  |
| Skärmaterial                 | HSS E    |
| Varvper tum                  | 28       |
| Antal spånspår               | 3        |
| Antal skär Z                 | 3        |
| gänga                        | G1/8     |
| Skaftfyrkant □               | 5,5 mm   |
| Gängdjup                     | 24,33 mm |
| Serie                        | Pro Tap  |

|                       |   |
|-----------------------|---|
| Beläggning            | TiN                                     |
| Gängtyp               | G                                       |
| Flankvinkel           | 55 grad                                 |
| Norm                  | DIN 5156                                |
| Skärfasform           | C                                       |
| Spiralvinkel          | 40 grad                                 |
| Skaft                 | Cylindriskt skaft med h9                |
| Invändig              | nej                                     |
| Användning vid håltyp | upp till 2,5×D vid bottenhål            |
| Skärriktning          | Höger                                   |
| Typ av gängverktyg    | Maskingängtapp för dynamisk bearbetning |
| Färgring              | grön                                    |
| Produktslag           | Gängtapp                                |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast              | lämplig        | 24 m/min       | N       |
| Alu (kortspånig)              | lämplig        | 25 m/min       | N       |
| Alu > 10% Si                  | lämplig        | 10 m/min       | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 24 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 20 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 15 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig | 8 m/min        | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 8 m/min        | M       |
| CuZn                          | mindre lämplig | 15 m/min       | N       |
| Uni                           | lämplig        |                |         |
| Olja                          | lämplig        |                |         |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |

