

**HOLEX Pro Tap maskingängttapp HSS-E, TiN, UNC: 6-32****Beställningsdata**

Ordernummer	133375 6-32
GTIN	4062406374204
Artikelklass	12I

**Beskrivning****Utförande:**

**HOLEX Pro Tap universalgängttapp.** Robust utförande för ett brett materialspektrum.

**Förbättrat HSS-E-skärmaterial med friktionsnedsättande TiN-beläggning.**

**Användningsdata:**

**För UNC-grovgångor ASME – B1.1.**

**Teknisk beskrivning**

Skärmaterial	HSS E
Gängtyp	UNC
Norm	DIN 371
Antal skär Z	3
totallängd L	56 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	4 mm
Antal spånspar	3
Kärnhåls-Ø	2,85 mm
gänga	6-32 UNC
Gängstigning	0,794 mm
Gängdjup	10,53 mm
Gäng-Ø	3,51 mm
Skaftfyrkant □	3 mm

Varvper tum	32
Serie	Pro Tap
Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2B
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	24 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	25 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	10 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	20 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	8 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	15 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		

