

**HOLEX Pro Tap maskingängttapp HSS-E, TiN, UNF: 7/16-20****Beställningsdata**

Ordernummer	138050 7/16-20
GTIN	4062406374938
Artikelklass	12I

**Beskrivning****Utförande:**

**HOLEX Pro Tap universalgängttapp.** Robust utförande för ett brett materialspektrum.

**Förbättrat HSS-E-skärmaterial med friktionsnedsättande TiN-beläggning.**

**Användningsdata:**

**För UNF-fingängor ASME – B1.1.**

**Teknisk beskrivning**

Antal skär Z	3
Skärmaterial	HSS E
Gängstigning	1,27 mm
Gängdjup	27,78 mm
totallängd L	100 mm
Gäng-Ø	11,11 mm
Skafftyrkant □	6,2 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	8 mm
Varvper tum	20
gänga	7/16-20 UNF
Norm	DIN 374
Kärnhåls-Ø	9,9 mm

Gängtyp	UNF
Antal spånspår	3
Serie	Pro Tap
Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2B
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2,5×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	24 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	25 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	10 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	20 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	8 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	15 m/min	N
Uni	lämplig		

Olja	lämplig
vått maximal	lämplig