



## HOLEX Pro Tap maskingängttapp HSS-E, TiN, M: M10



### Beställningsdata

Ordernummer	132680 M10
GTIN	4062406373870
Artikelklass	12I

### Beskrivning

#### Utförande:

**Med spiralspets.**

**HOLEX Pro Tap universalgängtapp.**

Robust utförande för ett brett materialspektrum.

**Förbättrat HSS-E-skärmaterial med friktionsnedsättande TiN-beläggning. Toleransklass: ISO 2 6H**

### Teknisk beskrivning

totallängd L	100 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Gängdjup	30 mm
Norm	DIN 371
Gängstigning	1,5 mm
Kärnhåls-Ø	8,5 mm
Gängtyp	M
Antal spånspår	3
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	10 mm
Skaftfyrcant □	8 mm
Gäng-Ø	10 mm
gänga	M10

Antal skär Z	3
Skärmaterial	HSS E
Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Serie	Pro Tap
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	24 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	25 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	10 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	20 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	8 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	15 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		

vått maximal

lämplig