



HOLEX Pro Tap maskingängttapp HSS-E, TiN, UNF: 9/16-18



Beställningsdata

Ordernummer	138050 9/16-18
GTIN	4062406374952
Artikelklass	12I

Beskrivning

Utförande:

HOLEX Pro Tap universalgängttapp. Robust utförande för ett brett materialspektrum.

Förbättrat HSS-E-skärmaterial med **friktnionsnedsättande TiN-beläggning**.

Användningsdata:

För UNF-fingängor ASME – B1.1.

Teknisk beskrivning

Skaftdiameter D _s	11 mm
Gäng-Ø	14,29 mm
Antal spånspår	3
Antal skär Z	3
Skaftfyrkant □	9 mm
Kärnhåls-Ø	12,9 mm
Norm	DIN 374
Gängtyp	UNF
gänga	9/16-18 UNF
Gängstigning	1,411 mm
Varvper tum	18
totallängd L	100 mm

Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	35,72 mm
Serie	Pro Tap
Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2B
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2,5×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	24 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	25 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	10 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	20 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	mindre lämplig	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	8 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	15 m/min	N
Uni	lämplig		

Olja	lämplig
vått maximal	lämplig