



HOLEX Pro Tap maskingängtapp HSS-E, TiN, M: M12



Beställningsdata

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 132680 M12 |
| GTIN | 4062406373887 |
| Artikelklass | 12I |

Beskrivning

Utförande:

Med spiralspets.

HOLEX Pro Tap universalgängtapp.

Robust utförande för ett brett materialspektrum.

Förbättrat HSS-E-skärmaterial med friktionsnedsättande TiN-beläggning. Toleransklass: ISO 2 6H

Teknisk beskrivning

| | |
|----------------|----------|
| Toleransklass | ISO 2 6H |
| totallängd L | 110 mm |
| Kärnhåls-Ø | 10,2 mm |
| Antal spånspår | 4 |
| Gängdjup | 36 mm |
| gänga | M12 |
| Skafftyrkant □ | 7 mm |
| Antal skär Z | 4 |
| Gäng-Ø | 12 mm |
| Skärmaterial | HSS E |
| Norm | DIN 376 |
| Gängtyp | M |

| | |
|------------------------------|---|
| Gängstigning | 1,75 mm |
| Skaftdiameter D _s | 9 mm |
| Beläggning | TiN |
| Flankvinkel | 60 grad |
| Gängnorm | DIN 13 |
| Skärfasform | B |
| Skaft | Cylindriskt skaft med h9 |
| Invändig | nej |
| Användning vid håltyp | upp till 3×D vid genomgående hål |
| Skärriktning | Höger |
| Typ av gängverktyg | Maskingängtapp för dynamisk bearbetning |
| Färgring | grön |
| Serie | Pro Tap |
| Produktslag | Gängtapp |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | lämplig | 24 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 25 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 10 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 24 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 20 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 15 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | mindre lämplig | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 8 m/min | M |
| CuZn | mindre lämplig | 15 m/min | N |
| Uni | lämplig | | |
| Olja | lämplig | | |

vått maximal

lämplig