



HOLEX Pro Tap maskingängttapp HSS-E, TiN, UNF: 7/16-20



Beställningsdata

Ordernummer	133425 7/16-20
GTIN	4062406374341
Artikelklass	12I

Beskrivning

Utförande:

HOLEX Pro Tap universalgängttapp. Robust utförande för ett brett materialspektrum.

Förbättrat HSS-E-skärmaterial med friktionsnedsättande TiN-beläggning.

Användningsdata:

För UNF-enhetsfingänga ASME – B1.1.

Teknisk beskrivning

Skärmaterial	HSS E
Antal spånspår	3
Gängstigning	1,59 mm
gänga	7/16-20 UNF
Antal skär Z	3
Gäng-Ø	11,11 mm
Skaftdiameter D _s	8 mm
Gängtyp	UNF
Varvper tum	20
Norm	DIN 376
totallängd L	100 mm
Kärnhåls-Ø	9,9 mm

Skafftyrkant □	6,2 mm
Gängdjup	33,33 mm
Serie	Pro Tap
Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2B
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	24 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	25 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	10 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	20 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	mindre lämplig	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	8 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	15 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		

