



## HOLEX Pro Tap maskingängttapp HSS-E, TiN, UNF: 9/16-18



### Beställningsdata

Ordernummer	133425 9/16-18
GTIN	4062406374365
Artikelklass	12I

### Beskrivning

#### Utförande:

**HOLEX Pro Tap universalgängttapp.** Robust utförande för ett brett materialspektrum.

**Förbättrat HSS-E-skärmaterial med friktionsnedsättande TiN-beläggning.**

#### Användningsdata:

**För UNF-enhetsfingänga ASME – B1.1.**

### Teknisk beskrivning

totallängd L	100 mm
Skafftyrkant □	9 mm
Gäng-Ø	14,29 mm
Kärnhåls-Ø	12,9 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	11 mm
Gängdjup	57,16 mm
Skärmaterial	HSS E
Gängtyp	UNF
Gängstigning	1,411 mm
Norm	DIN 376
Antal spånspår	3
Antal skär Z	3

Varvper tum	18
gänga	9/16-18 UNF
Serie	Pro Tap
Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2B
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	24 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	25 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	10 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	20 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	8 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	15 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		

