

**HOLEX Pro Tap maskingängttapp HSS-E 6H, TiN, MF: 12X1,25****Beställningsdata**

Ordernummer	132925 12X1,25
GTIN	4062406374037
Artikelklass	12I

**Beskrivning****Utförande:**

**HOLEX Pro Tap universalgängttapp.** Robust utförande för ett brett materialspektrum.

**Förbättrat HSS-E-skärmaterial med friktionsnedsättande TiN-beläggning.**

**Teknisk beskrivning**

Toleransklass	ISO 2 6H
gänga	M12×1,25
Antal skär Z	4
Gäng-Ø	12 mm
Antal spånspår	4
Norm	DIN 374
Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	36 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	9 mm
totallängd L	100 mm
Gängstigning	1,25 mm
Skaftfyrkant □	7 mm
Kärnhåls-Ø	10,8 mm
Gängtyp	MF

Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Serie	Pro Tap
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	24 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	25 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	10 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	20 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	8 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	15 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		

