



## HOLEX Pro Tap maskingängttapp HSS-E Form C, TiN, M: M3



### Beställningsdata

Ordernummer	135910 M3
GTIN	4062406374402
Artikelklass	12I

### Beskrivning

#### Utförande:

**Form C** (skärfas över 2–3 gängor).

**HOLEX Pro Tap universalgängttapp.** Robust utförande för ett brett materialspektrum.

**Förbättrat HSS-E-skärmaterial med friktionsnedsättande TiN-beläggning.**

### Teknisk beskrivning

Skaftfyrkant □	2,7 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Gäng-Ø	3 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	3,5 mm
Gängtyp	M
Kärnhåls-Ø	2,5 mm
Antal skär Z	3
Gängdjup	9 mm
Norm	DIN 371
gänga	M3
Gängstigning	0,5 mm
Skärmaterial	HSS E
Antal spånspår	3
totallängd L	56 mm

Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Serie	Pro Tap
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	24 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	25 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	10 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	20 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	8 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	15 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		

