



## HOLEX Pro Tap maskingängttapp HSS-E 6H, TiN, MF: 12X1



### Beställningsdata

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 137170 12X1   |
| GTIN         | 4062406374617 |
| Artikelklass | 12I           |

### Beskrivning

#### Utförande:

**HOLEX Pro Tap universalgängttapp.** Robust utförande för ett brett materialspektrum.  
**Förbättrat HSS-E-skärmaterial med friktionsnedsättande TiN-beläggning.**

### Teknisk beskrivning

|                              |          |
|------------------------------|----------|
| Kärnhåls-Ø                   | 11 mm    |
| Gängtyp                      | MF       |
| Antal skär Z                 | 3        |
| Norm                         | DIN 374  |
| Gäng-Ø                       | 12 mm    |
| Gängdjup                     | 30 mm    |
| Skärmaterial                 | HSS E    |
| Toleransklass                | ISO 2 6H |
| Antal spånspår               | 3        |
| Skafftyrkant □               | 7 mm     |
| totallängd L                 | 100 mm   |
| gänga                        | M12×1    |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub> | 9 mm     |
| Gängstigning                 | 1 mm     |

|                       |   |
|-----------------------|---|
| Beläggning            | TiN                                     |
| Flankvinkel           | 60 grad                                 |
| Gängnorm              | DIN 13                                  |
| Skärfasform           | C                                       |
| Spiralvinkel          | 40 grad                                 |
| Skaft                 | Cylindriskt skaft med h9                |
| Invändig              | nej                                     |
| Användning vid håltyp | upp till 2,5xD vid bottenhål            |
| Skärriktning          | Höger                                   |
| Typ av gängverktyg    | Maskingängtapp för dynamisk bearbetning |
| Färgring              | grön                                    |
| Serie                 | Pro Tap                                 |
| Produktslag           | Gängtapp                                |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast              | lämplig        | 24 m/min       | N       |
| Alu (kortspånig)              | lämplig        | 25 m/min       | N       |
| Alu > 10% Si                  | lämplig        | 10 m/min       | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 24 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 20 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 15 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig | 8 m/min        | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 8 m/min        | M       |
| CuZn                          | mindre lämplig | 15 m/min       | N       |
| Uni                           | lämplig        |                |         |
| Olja                          | lämplig        |                |         |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |

