

**HOLEX****HOLEX Pro Tap maskingängtapp HSS-E 6H, TiN, MF: 12X1,25****Beställningsdata**

Ordernummer	137170 12X1,25
GTIN	4062406374624
Artikelklass	12I

**Beskrivning****Utförande:**

**HOLEX Pro Tap universalgängtapp.** Robust utförande för ett brett materialspektrum.  
**Förbättrat HSS-E-skärmaterial med friktionsnedsättande TiN-beläggning.**

**Teknisk beskrivning**

Gäng-Ø	12 mm
Gängtyp	MF
Toleransklass	ISO 2 6H
totallängd L	100 mm
Skaftfyrcant □	7 mm
gänga	M12×1,25
Norm	DIN 374
Antal skär Z	3
Gängdjup	30 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	9 mm
Gängstigning	1,25 mm
Antal spånspår	3
Kärnhåls-Ø	10,8 mm
Skärmaterial	HSS E

Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2,5xD vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Serie	Pro Tap
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	24 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	25 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	10 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	20 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	8 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	15 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		

