



HOLEX Pro Tap maskingängttapp HSS-E, TiN, G: G1



Beställningsdata

Ordernummer	133332 G1
GTIN	4062406374181
Artikelklass	12I

Beskrivning

Utförande:

HOLEX Pro Tap universalgängttapp. Robust utförande för ett brett materialspektrum.
Förbättrat HSS-E-skärmaterial med **friktnionsnedsättande TiN-beläggning.**

Användningsdata:

För cylindrisk Whitworth-rörgänga DIN-ISO 228/1 (inte för gängtätande förband).

Teknisk beskrivning

Skaftfyrkant □	20 mm
Skärmaterial	HSS E
Antal spånspår	3
gänga	G1
Gängdjup	99,75 mm
totallängd L	160 mm
Varvper tum	11
Kärnhåls-Ø	30,75 mm
Gäng-Ø	33,25 mm
Skaftdiameter D _s	25 mm
Gängstigning	2,309 mm
Antal skär Z	3
Serie	Pro Tap

Beläggning	TiN
Gängtyp	G
Flankvinkel	55 grad
Norm	DIN 5156
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	24 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	25 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	10 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	20 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	mindre lämplig	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	8 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	15 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		

