



## HOLEX Pro Tap maskingängtapp HSS-E, TiN, G: G1/4



### Beställningsdata

Ordernummer	133332 G1/4
GTIN	4062406374136
Artikelklass	12I

### Beskrivning

#### Utförande:

**HOLEX Pro Tap universalgängtapp.** Robust utförande för ett brett materialspektrum.

**Förbättrat HSS-E-skärmaterial med friktionsnedsättande TiN-beläggning.**

#### Användningsdata:

**För cylindrisk Whitworth-rörgänga** DIN-ISO 228/1 (inte för gängtätande förband).

### Teknisk beskrivning

Skärmaterial	HSS E
gänga	G1/4
Varvper tum	19
totallängd L	100 mm
Kärnhåls-Ø	11,8 mm
Gängstigning	1,337 mm
Antal spånspår	3
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	11 mm
Skaftfyrkant □	9 mm
Gängdjup	39,48 mm
Gäng-Ø	13,16 mm
Antal skär Z	3

Serie	Pro Tap
Beläggning	TiN
Gängtyp	G
Flankvinkel	55 grad
Norm	DIN 5156
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	24 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	25 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	10 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	20 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	8 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	15 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		

