



## HOLEX Pro Tap maskingängttapp HSS-E, TiN, G: G3/4



### Beställningsdata

Ordernummer	133332 G3/4
GTIN	4062406374174
Artikelklass	12I

### Beskrivning

#### Utförande:

**HOLEX Pro Tap universalgängttapp.** Robust utförande för ett brett materialspektrum.  
**Förbättrat HSS-E-skärmaterial med friktionsnedsättande TiN-beläggning.**

#### Användningsdata:

**För cylindrisk Whitworth-rörgänga** DIN-ISO 228/1 (inte för gängtätande förband).

### Teknisk beskrivning

Skaftfyrkant <input type="checkbox"/>	16 mm
gänga	G3/4
Skärmaterial	HSS E
Gängstigning	1,814 mm
Gängdjup	79,32 mm
Gäng-Ø	26,44 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	20 mm
Varvper tum	14
Antal spånspår	2
Kärnhåls-Ø	24,5 mm
Antal skär Z	2
totallängd L	140 mm
Serie	Pro Tap

Beläggning	TiN
Gängtyp	G
Flankvinkel	55 grad
Norm	DIN 5156
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	24 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	25 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	10 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	20 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	8 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	15 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		

