

**HOLEX****HOLEX Pro Tap maskingängtapp HSS-E 6H, TiN, MF: 30X1,5****Beställningsdata**

Ordernummer	137170 30X1,5
GTIN	4062406374716
Artikelklass	12I

**Beskrivning****Utförande:**

**HOLEX Pro Tap universalgängtapp.** Robust utförande för ett brett materialspektrum.  
**Förbättrat HSS-E-skärmaterial med friktionsnedsättande TiN-beläggning.**

**Teknisk beskrivning**

totallängd L	150 mm
Norm	DIN 374
Antal spånspår	4
Gäng-Ø	30 mm
Kärnhåls-Ø	28,5 mm
Gängstigning	1,5 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	22 mm
Antal skär Z	4
Skaftfyrkant □	18 mm
Gängdjup	75 mm
Skärmaterial	HSS E
gänga	M30×1,5
Toleransklass	ISO 2 6H
Gängtyp	MF

Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2,5xD vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Serie	Pro Tap
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	24 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	25 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	10 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	20 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	8 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	15 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		

