

**HOLEX Pro Tap maskingängttapp HSS-E, TiN, UNC: 10-24****Beställningsdata**

Ordernummer	133375 10-24
GTIN	4062406374228
Artikelklass	12I

Beskrivning**Utförande:**

HOLEX Pro Tap universalgängttapp. Robust utförande för ett brett materialspektrum.

Förbättrat HSS-E-skärmaterial med friktionsnedsättande TiN-beläggning.

Användningsdata:

För UNC-grovgångor ASME – B1.1.

Teknisk beskrivning

Norm	DIN 371
Gängstigning	1,058 mm
Gängtyp	UNC
totallängd L	70 mm
Skärmaterial	HSS E
Gäng-Ø	4,83 mm
Gängdjup	14,49 mm
Skaftfyrkant □	4,9 mm
Antal spånspår	3
Skaftdiameter D _s	6 mm
Varvper tum	24
Kärnhåls-Ø	3,9 mm
Antal skär Z	3

gänga	10-24 UNC
Serie	Pro Tap
Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2B
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	24 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	25 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	10 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	20 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	mindre lämplig	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	8 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	15 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		

