

HOLEX**HOLEX Pro Tap maskingängtapp HSS-E 6H, TiN, MF: 5X0,5****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 137170 5X0,5 |
| GTIN | 4062406374532 |
| Artikelklass | 12I |

Beskrivning**Utförande:**

HOLEX Pro Tap universalgängtapp. Robust utförande för ett brett materialspektrum.
Förbättrat HSS-E-skärmaterial med **friktionsnedsättande TiN-beläggning.**

Teknisk beskrivning

| | |
|------------------------------|----------|
| Antal spånspår | 3 |
| Kärnhåls-Ø | 4,5 mm |
| Skaftfyrcant □ | 2,7 mm |
| Gäng-Ø | 5 mm |
| totallängd L | 70 mm |
| Toleransklass | ISO 2 6H |
| Gängdjup | 12,5 mm |
| Gängstigning | 0,5 mm |
| Skärmaterial | HSS E |
| Gängtyp | MF |
| Norm | DIN 374 |
| Antal skär Z | 3 |
| Skaftdiameter D _s | 3,5 mm |
| gänga | M5×0,5 |

| | |
|-----------------------|---|
| Beläggning | TiN |
| Flankvinkel | 60 grad |
| Gängnorm | DIN 13 |
| Skärfasform | C |
| Spiralvinkel | 40 grad |
| Skaft | Cylindriskt skaft med h9 |
| Invändig | nej |
| Användning vid håltyp | upp till 2,5xD vid bottenhål |
| Skärriktning | Höger |
| Typ av gängverktyg | Maskingängtapp för dynamisk bearbetning |
| Färgring | grön |
| Serie | Pro Tap |
| Produktslag | Gängtapp |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | lämplig | 24 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 25 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 10 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 24 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 20 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 15 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | mindre lämplig | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 8 m/min | M |
| CuZn | mindre lämplig | 15 m/min | N |
| Uni | lämplig | | |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |

