



HOLEX Pro Tap maskingängttapp HSS-E, TiN, UNC: 3/4-10



Beställningsdata

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 133375 3/4-10 |
| GTIN | 4062406374297 |
| Artikelklass | 12I |

Beskrivning

Utförande:

HOLEX Pro Tap universalgängtapp. Robust utförande för ett brett materialspektrum.
Förbättrat HSS-E-skärmaterial med **friktionsnedsättande TiN-beläggning.**

Användningsdata:

För UNC-grovgångor ASME – B1.1.

Teknisk beskrivning

| | |
|------------------------------|----------|
| Gängstigning | 2,54 mm |
| Skaftfyrkant □ | 11 mm |
| Antal skär Z | 3 |
| Gängdjup | 57,15 mm |
| Norm | DIN 376 |
| Skärmaterial | HSS E |
| Skaftdiameter D _s | 14 mm |
| Gängtyp | UNC |
| Antal spånspår | 3 |
| totallängd L | 125 mm |
| Gäng-Ø | 19,05 mm |
| Kärnhåls-Ø | 16,5 mm |

| | |
|-----------------------|---|
| gänga | 3/4-10 UNC |
| Varvper tum | 10 |
| Serie | Pro Tap |
| Beläggning | TiN |
| Flankvinkel | 60 grad |
| Toleransklass | 2B |
| Skärfasform | B |
| Skaft | Cylindriskt skaft med h9 |
| Invändig | nej |
| Användning vid håltyp | upp till 3×D vid genomgående hål |
| Skärriktning | Höger |
| Typ av gängverktyg | Maskingängtapp för dynamisk bearbetning |
| Färgring | grön |
| Produktslag | Gängtapp |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | lämplig | 24 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 25 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 10 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 24 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 20 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 15 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | mindre lämplig | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 8 m/min | M |
| CuZn | mindre lämplig | 15 m/min | N |
| Uni | lämplig | | |
| Olja | lämplig | | |

vått maximal

lämplig