



HOLEX Pro Tap maskingängttapp HSS-E Form C, TiN, G: G1



Beställningsdata

Ordernummer	137806 G1
GTIN	4062406374778
Artikelklass	12I

Beskrivning

Utförande:

HOLEX Pro Tap universalgängtapp. Robust utförande för ett brett materialspektrum.

Förbättrat HSS-E-skärmaterial med friktionsnedsättande TiN-beläggning.

Användningsdata:

För cylindrisk Whitworth-rörgänga DIN-ISO 228/1 (inte för gängtätande förband).

Teknisk beskrivning

Antal skär Z	3
totallängd L	160 mm
Kärnhåls-Ø	30,75 mm
Antal spånspår	3
Gängdjup	83,125 mm
gänga	G1
Gängstigning	2,309 mm
Skafftyrkant □	20 mm
Skärmaterial	HSS E
Skaftdiameter D _s	25 mm
Varvper tum	11
Gäng-Ø	33,25 mm

Serie	Pro Tap
Beläggning	TiN
Gängtyp	G
Flankvinkel	55 grad
Norm	DIN 5156
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2,5×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	24 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	25 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	10 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	20 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	mindre lämplig	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	8 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	15 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		

vått maximal

lämplig