



HOLEX Pro Tap maskingängtapp HSS-E Form C, TiN, G: G1/4



Beställningsdata

Ordernummer	137806 G1/4
GTIN	4062406374723
Artikelklass	12I

Beskrivning

Utförande:

HOLEX Pro Tap universalgängtapp. Robust utförande för ett brett materialspektrum.
Förbättrat HSS-E-skärmaterial med friktionsnedsättande TiN-beläggning.

Användningsdata:

För cylindrisk Whitworth-rörgänga DIN-ISO 228/1 (inte för gängtätande förband).

Teknisk beskrivning

Skärmaterial	HSS E
totallängd L	100 mm
Gängdjup	32,9 mm
Antal spånspår	4
Kärnhåls-Ø	11,8 mm
Skaftdiameter D _s	11 mm
Gäng-Ø	13,16 mm
Skaftfyrkant □	9 mm
Gängstigning	1,337 mm
gänga	G1/4
Antal skär Z	4
Varvper tum	19
Serie	Pro Tap

Beläggning	TiN
Gängtyp	G
Flankvinkel	55 grad
Norm	DIN 5156
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2,5×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	24 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	25 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	10 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	20 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	mindre lämplig	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	8 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	15 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		

