



HOLEX Pro Tap maskingängttapp HSS-E, TiN, UNC: 10-24



Beställningsdata

Ordernummer	137910 10-24
GTIN	4062406374815
Artikelklass	12I

Beskrivning

Utförande:

HOLEX Pro Tap universalgängttapp. Robust utförande för ett brett materialspektrum.

Förbättrat HSS-E-skärmaterial med friktionsnedsättande TiN-beläggning.

Användningsdata:

För UNC-grovgångor ASME – B1.1.

Teknisk beskrivning

totallängd L	70 mm
Gängtyp	UNC
Skafftyrkant □	4,9 mm
Norm	DIN 371
gänga	10-24 UNC
Varvper tum	24
Antal spånspår	2
Antal skär Z	2
Skärmaterial	HSS E
Gängstigning	1,058 mm
Gäng-Ø	4,83 mm
Gängdjup	12 mm
Kärnhåls-Ø	3,9 mm

Skaftdiameter D _s	6 mm
Serie	Pro Tap
Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2B
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2,5×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	24 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	25 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	10 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	20 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	mindre lämplig	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	8 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	15 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		

vått maximal

lämplig