



## HOLEX Pro Tap maskingängttapp HSS-E, TiN, UNC: 7/8-9



### Beställningsdata

Ordernummer	137910 7/8-9
GTIN	4062406374891
Artikelklass	12I

### Beskrivning

#### Utförande:

**HOLEX Pro Tap universalgängtapp.** Robust utförande för ett brett materialspektrum.  
**Förbättrat HSS-E-skärmaterial** med **friktionsnedsättande TiN-beläggning.**

#### Användningsdata:

**För UNC-grovgångor** ASME – B1.1.

### Teknisk beskrivning

Kärnhåls-Ø	19,5 mm
Skärmaterial	HSS E
Varvper tum	9
totallängd L	140 mm
Norm	DIN 376
Gängstigning	2,822 mm
Gängdjup	55,56 mm
Antal spånspår	4
Skaftfyrkant □	14,5 mm
gänga	7/8-9 UNC
Gäng-Ø	22,23 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	18 mm

Gängtyp	UNC
Antal skär Z	4
Serie	Pro Tap
Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2B
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2,5×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	24 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	25 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	10 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	20 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	8 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	15 m/min	N
Uni	lämplig		

Olja	lämplig
vått maximal	lämplig