

**HOLEX Pro Tap maskingängttapp HSS-E, TiN, UNF: 1/2-20****Beställningsdata**

Ordernummer	138050 1/2-20
GTIN	4062406374945
Artikelklass	12I

Beskrivning**Utförande:**

HOLEX Pro Tap universalgängttapp. Robust utförande för ett brett materialspektrum.

Förbättrat HSS-E-skärmaterial med friktionsnedsättande TiN-beläggning.

Användningsdata:

För UNF-fingängor ASME – B1.1.

Teknisk beskrivning

Kärnhåls-Ø	11,5 mm
Gäng-Ø	12,7 mm
Antal skär Z	3
Antal spånspår	3
Varvper tum	20
Gängdjup	31,75 mm
totallängd L	100 mm
Skaftdiameter D _s	9 mm
Gängstigning	1,27 mm
Gängtyp	UNF
Norm	DIN 374
Skärmaterial	HSS E

gänga	1/2-20 UNF
Skafftyrkant □	7 mm
Serie	Pro Tap
Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2B
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2,5×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	24 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	25 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	10 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	20 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	mindre lämplig	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	8 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	15 m/min	N
Uni	lämplig		

Olja	lämplig
vått maximal	lämplig