

Garant**GARANT Master Form Steel maskinrullgängtapp med smörjspår extra lång
HSS-E-PM form C 6HX, TiAlN, M: M3****Beställningsdata**

Ordernummer	139208 M3
GTIN	4062406373597
Artikelklass	111

Beskrivning**Utförande:**

Hökapacitetsrullgängtapp av senaste generation, speciellt utvecklad för **användning i stålmaterial**.

- **Optimerad polygongeometri som ger reducerat vridmoment.**
- **Flerskikt HIPIMS-beläggning som ger hög slitstyrka.**
- **HSS-E-PM-substrat för högsta möjliga processsäkerhet.**

Toleransklass: ISO 2X/6HX.

Med extra långt skaft.

Fördel:

Mycket lämplig för gängformning på svåråtkomliga ställen.

Teknisk beskrivning

Antal skär Z	4
gंगा	M3
Gängstigning	0,5 mm
Skaftdiameter D _s	3,5 mm
Serie	GARANT Master
totallängd L	112 mm
Gäng-Ø	2,5 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skaftfyrkant □	2,7 mm

Kärnhålsdiameter riktvärde	2,8 mm
Gängdjup	9 mm
Antal spånspår	4
Beläggning	TiAlN
Gängtyp	M
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	HSS E PM
Norm	Verkstadsnorm
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Färgring	Utan
Produktslag	Rullgängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	lämplig	34 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	33 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	32 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	24 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	16 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	10 m/min	M
CuZn	lämplig	20 m/min	N
Olja	lämplig		

vått maximal

lämplig

vått minimal

lämplig