

**Garant****GARANT Master Form Steel maskinrullgängtapp med smörjspår HSS-E-PM IK, TiAIN, MF: 5X0,5****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 139290 5X0,5  |
| GTIN         | 4062406375126 |
| Artikelklass | 111           |

**Beskrivning****Utförande:****GARANT Master Form Steel:**

**Hökapacitetsrullgängtapp** av senaste generation, speciellt utvecklad för **användning i stålmaterial**.

- **Optimerad polyongeometri som ger ett reducerat vridmoment.**
- **Flerskikts HIPIMS-beläggning som ger hög slitstyrka.**
- **HSS-E-PM-substrat för högsta möjliga processäkerhet.**

<strong>DIN 2174</strong> (≈ <strong>DIN 371</strong> ≤ M10; <strong>DIN 376</strong> ≥ M12).

Med invändig kylvätsketillförsel från sidan ur spåren. Möjliggör maximal användningstid vid bearbetning av genomgående hål och bottenhål.

**Teknisk beskrivning**

|                              |               |
|------------------------------|---------------|
| gänga                        | M5×0,5        |
| Kärnhålsdiameter riktvärde   | 4,8 mm        |
| Serie                        | GARANT Master |
| Gängstigning                 | 0,5 mm        |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub> | 6 mm          |
| Gäng-Ø                       | 5 mm          |
| Antal spånspår               | 5             |
| totallängd L                 | 70 mm         |

|                       |                                  |
|-----------------------|----------------------------------|
| Skafftyrkant □        | 4,9 mm                           |
| Antal skär Z          | 5                                |
| Gängdjup              | 15 mm                            |
| Toleransklass         | ISO 2X 6HX                       |
| Beläggning            | TiAlN                            |
| Gängtyp               | MF                               |
| Flankvinkel           | 60 grad                          |
| Skärmaterial          | HSS E PM                         |
| Norm                  | DIN 2174                         |
| Gängnorm              | DIN 13                           |
| Skärfasform           | C                                |
| Skaft                 | Cylindriskt skaft med h9         |
| Invändig              | ja                               |
| Användning vid håltyp | upp till 3xD vid bottenhål       |
| Användning vid håltyp | upp till 3xD vid genomgående hål |
| Skärriktning          | Höger                            |
| Färgring              | Utan                             |
| Produktslag           | Rullgängtapp                     |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig)              | mindre lämplig | 42 m/min       | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 40 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 38 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 29 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 20 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 15 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 15 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 8 m/min        | M       |

|              |                |          |   |
|--------------|----------------|----------|---|
| CuZn         | mindre lämplig | 25 m/min | N |
| Olja         | lämplig        |          |   |
| vått maximal | lämplig        |          |   |
| vått minimal | lämplig        |          |   |