

Garant**GARANT Master Steel SlotMachine skrubbpinnfräsar av solid hårdmetall
HPC / TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	205557 8
GTIN	4062406377038
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Med modern kordelprofil, optimerad för högre matningshastigheter. Förbättrat skärkantsskydd tack vare lätt kantavrundning. Enorm böjbrothållfasthet tack vare användning av substrat med ultrafina korn.

Fördel:

Verktogsgeometrin möjliggör särskilt finrullade spån som leds bort via platta spånack. Därmed förblir verktyget extremt kärnstabilt.

Nedsänkingsvinklar upp till 10° är möjliga tack vare en väl tilltagen friställning längst fram.

Användningsdata:

För grovbearbetning.

Problemlösare vid TPC-bearbetning.

Teknisk beskrivning

Tolerans nom.-Ø	d11
Skärlängd L_c	40 mm
Matning f_z för valsfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,05 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,4 mm
Skär-Ø D_c	8 mm
Skaftdiameter D_s	8 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HB med h6

Hörnfassvinkel	45 grad
Spiralvinkel	42 grad
Tandantal Z	5
totallängd L	81 mm
Serie	Master Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Fräsprofil	NR
Skärledning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $0,2 \times D$
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	TPC
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	160 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	150 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	130 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	25 m/min	M
GG(G)	lämplig	160 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		

vått minimal	mindre lämplig
torrt	lämplig
Luft	lämplig