

**HOLEX Pro Steel HM-skrubbfräs HPC, TiAlN, Ø DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203059 10
GTIN	4062406377090
Artikelklass	12X

Beskrivning**Utförande:**

För **grov- och finbearbetning**.

Fullhåll upp till $0,5 \times D$ vid **högsta möjliga matningsvärden** och mycket lugn gång. Extra långt utförande för att undvika störkonturer.

Fördel:

Optimerad spårform, excentrisk avbackning, stora spånutrymmen.

Teknisk beskrivning

Skär-Ø D_c	10 mm
Matning f_z för spårfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Skaftdiameter D_s	10 mm
Spiralvinkel	38 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skärlängd L_c	33 mm
Tandantal Z	4
Matning f_z för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Hörnfavinkel	45 grad
Hörnfasbredd vid 45°	0,2 mm
totallängd L	100 mm
Tolerans nom.-Ø	0 / -0,03

Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	54 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Friställningsdiameter D_1	9,5 mm
Serie	Pro Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärdelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,25×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	200 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	190 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	140 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	mindre lämplig	60 m/min	M
GG(G)	lämplig	200 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		

Luft Tjänster	lämplig
Skafslipning Typ HB	129100 HB