

**Garant****HM-avgradare spiraliserad 60°, TiSiN, Ø h6 DC: 10Mmm****Beställningsdata**

Ordernummer	208165 10M
GTIN	4062406380366
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:****Utomordentliga ytkvaliteter genom 35° spiralvinkel.**

Avgradare för **universell användning** i så gott som alla material. Genom den nytutvecklade beläggningen förhindras egguppbyggnad effektivt, också i aluminium eller rostfritt stål.

Tolerans: **Mått S = ±0,2 mm. Spetsvinkel ± 5 vinkelminuter.** Extra långa avgradare för utomordentliga avgradningsresultat vid särskilt svårtillgängliga konturer. Verktyg exkl. spets.

**Användningsdata:**

Mycket lämplig för **avfasning** och **avgradning** av kanter samt för **konturarbeten**.

**Teknisk beskrivning**

Skär-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Fasfräsning	30 grad
mått S	4,9 mm
totallängd L	100 mm
Hörnfasvinkel	60 grad
stor diameter D <sub>2</sub>	10 mm
Tandantal Z	4
Matning f <sub>z</sub> i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
liten diameter D <sub>3</sub>	5 mm

Skaftdiameter D <sub>s</sub>	10 mm
Beläggning	TiSiN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	h6
Spiralvinkel	35 grad
Matningsriktning	horisontell och sned
Spetsvinkel konisk försänkare	60 grad
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Färgring	grön
Produktslag	Avgradare

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	180 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	300 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	220 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	130 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	115 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	110 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	65 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	50 m/min	S
GG(G)	lämplig	100 m/min	K

Uni	lämplig
vått maximal	lämplig
vått minimal	mindre lämplig
torrt	mindre lämplig
Luft	mindre lämplig