

Garant**HM-avgradare spiraliserad 90°, TiSiN, Ø h6 DC: 10Mmm****Beställningsdata**

Ordernummer	208156 10M
GTIN	4062406378875
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Avgradare för **universell användning** i så gott som alla material. Genom den nyutvecklade beläggningen förhindras egguppbyggnad effektivt, också i aluminium eller rostfritt stål.

Tolerans: **Mått S = ± 0,2 mm.**

Spetsvinkel = ± 5 vinkelminuter.

Utomordentliga ytkvaliteter genom 35° spiralvinkel. Extra långa avgradare för utomordentliga avgradningsresultat vid särskilt svårtillgängliga konturer. Verktyg exkl. spets.

Användningsdata:

Mycket lämplig för **avfasning** och **avgradning** av kanter samt för **konturarbeten**.

Teknisk beskrivning

Skaftdiameter D _s	10 mm
mått S	3,5 mm
liten diameter D ₃	5 mm
Matning f _z i stål < 900 N/mm ²	0,05 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
stor diameter D ₂	10 mm
Fasfräsning	45 grad
Skär-Ø D _c	10 mm
Tandantal Z	4
totallängd L	100 mm

Hörnfassvinkel	45 grad
Beläggning	TiSiN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	h6
Spiralvinkel	35 grad
Matningsriktning	horisontell och sned
Spetsvinkel konisk försänkare	90 grad
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Färgring	grön
Produktslag	Avgradare

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	180 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	300 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	220 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	130 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	115 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	65 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	50 m/min	S
GG(G)	lämplig	100 m/min	K

Uni	lämplig
vått maximal	lämplig
vått minimal	mindre lämplig
torrt	mindre lämplig
Luft	mindre lämplig
Tjänster	
Skaftslipning Typ HB	129100 HB