

Garant**GARANT Master INOX M SlotMachine HM-skrubbfräs HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 6mm****Beställningsdata**

Ordernummer	205454 6
GTIN	4062406380670
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Med **modern kordelprofil**, optimerad för högre matningshastigheter i INOX. Förbättrat skärkantsskydd tack vare lätt kantavrundning. **Enorm böjbrothållfasthet** tack vare användning av **ultrafinkornsubstrat**. Antalet skär är avstämt för prestanda och processäkerhet.

Problemlösare för TPC - bearbetning. Idealisk för automatisk tillverkning när spånansamlingar i maskinen måste förhindras så långt det är möjligt.

Fördel:

Verktogsgeometrin möjliggör extra snävt rullade spån som förs bort via platta spånack. Därmed förblir verktyget **extremt kärnstabilt**.

Rekommendation:

Används för ett processäkert arbete, särskilt vid fullspår och verktygsfästen med **4 kylkanalhål**.

OBS!:

h_{max} : De värden som anges i tabellen är maximivärden.

$ae_{max} = 0,05 \times D$ för TPC - bearbetning.

Teknisk beskrivning

Skافت	DIN 6535 HB med h6
Skär-Ø D_c	6 mm
totallängd L	66 mm
Spånets medeltjocklek h_{max} för TPC-fräsning i rostfritt stål < 900 N/mm ²	0,029 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	32 mm

Skaftdiameter D_s	6 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,15 mm
Hörnfasvinkel	45 grad
Tolerans nom.-Ø	d11
Skärlängd L_c	25 mm
Friställningsdiameter D_1	5,6 mm
Spiralvinkel	40 grad
Tandantal Z	4
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Serie	Master Inox
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Fräsprofil	NF
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,05×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	blå
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	mindre lämplig	130 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	mindre lämplig	95 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	85 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	70 m/min	M

Uni	mindre lämplig
vått maximal	lämplig
vått minimal	mindre lämplig
Luft	mindre lämplig