

Garant**GARANT Master INOX M SlotMachine HM-skrubbfräs TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	205453 12
GTIN	4062406380649
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Problemlösare för TPC - bearbetning. Idealisk för automatisk tillverkning när spånansamlingar i maskinen måste förhindras så långt det är möjligt.

Med **modern kordelprofil**, optimerad för högre matningshastigheter i INOX. Förbättrat skärkantsskydd tack vare lätt kantavrundning. **Enorm böjbrothållfasthet** tack vare användning av **ultrafinkornsubstrat**. Antalet skär är avstämt för prestanda och processsäkerhet.

Fördel:

Verktysgeometrin möjliggör extra snävt rullade spån som förs bort via platta spånack. Därmed förblir verktyget **extremt kärnstabilt**.

Rekommendation:

Används för ett processäkert arbete, särskilt vid fullspår och verktygsfästen med **4 kylkanalhål**.

OBS!:

h_{max} : De värden som anges i tabellen är maximivärden.

$ae_{max} = 0,07 \times D$ för TPC - bearbetning.

Teknisk beskrivning

Friställningsdiameter D_1	11,1 mm
Skär-Ø D_c	12 mm
Spiralvinkel	40 grad
totallängd L	93 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Hörnfasvinkel	45 grad

Spånets medeltjocklek h_{max} för TPC-fräsning i rostfritt stål < 900 N/mm ²	0,06 mm
Skaftdiameter D_s	12 mm
Skärlängd L_c	36 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Hörnfasbredd vid 45°	0,25 mm
Tandantal Z	5
Tolerans nom.-Ø	d11
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	46 mm
Serie	Master Inox
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Fräsprofil	NF
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,07×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	TPC
Färgring	blå
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	mindre lämplig	140 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	130 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	mindre lämplig	100 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	75 m/min	M

Uni	mindre lämplig
vått maximal	lämplig
vått minimal	mindre lämplig
Luft	mindre lämplig