

Garant

GARANT Master INOX M SlotMachine HM-skrubbfräs TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm



Beställningsdata

Ordernummer	205453 16
GTIN	4062406380656
Artikelklass	11X

Beskrivning

Utförande:

Problemlösare för TPC - bearbetning. Idealisk för automatisk tillverkning när spånansamlingar i maskinen måste förhindras så långt det är möjligt.

Med **modern kordelprofil**, optimerad för högre matningshastigheter i INOX. Förbättrat skärkantsskydd tack vare lätt kantavrundning. **Enorm böjbrothållfasthet** tack vare användning av **ultrafinkornsubstrat**. Antalet skär är avstämt för prestanda och processsäkerhet.

Fördel:

Verktogsgeometrin möjliggör extra snävt rullade spån som förs bort via platta spånfack. Därmed förblir verktyget **extremt kärnstabilt**.

Rekommendation:

Används för ett processäkert arbete, särskilt vid fullspår och verktygsfästen med **4 kylkanalhål**.

OBS!:

h_{max} : De värden som anges i tabellen är maximivärden.

$ae_{max} = 0,07 \times D$ för TPC - bearbetning.

Teknisk beskrivning

Spånets medeltjocklek h_{max} för TPC-fräsning i rostfritt stål < 900 N/mm ²	0,078 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	58 mm
Tolerans nom.-Ø	d11
Skärlängd L_c	48 mm

Skär-Ø D _c	16 mm
Spiralvinkel	40 grad
Tandantal Z	5
Friställningsdiameter D ₁	14,8 mm
Hörnfاسبredd vid 45°	0,35 mm
Hörnfاسبvinkel	45 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
totallängd L	108 mm
Skaftdiameter D _s	16 mm
Serie	Master Inox
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Fräsprofil	NF
Ingreppsbredd a _e vid fräsoperation	0,07×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	TPC
Färgring	blå
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	mindre lämplig	140 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	130 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	mindre lämplig	100 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	75 m/min	M

Uni	mindre lämplig
vått maximal	lämplig
vått minimal	mindre lämplig
Luft	mindre lämplig