

Garant**GARANT Master Alu PickPocket HM-skrubbfräs HPC, obelagd, Ø e8 DC: 6mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202008 6
GTIN	4062406380724
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

För grov- och slätbearbetning.

Upp till 2x D fullborrning med högsta matningshastigheter och lugn gång.

Högsta matningshastigheter möjliga vid vinkelrätt instick.

Ramper upp till 45° möjliga.

Fördel:

Optimerad spårform, excentrisk avbackning, stora spånutrymmen.

Teknisk beskrivning

Skär-Ø D _c	6 mm
Matning f _z för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,04 mm
Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning	24 mm
total längd L	62 mm
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Skärlängd L _c	18 mm
Tandantal Z	3
Friställningsdiameter D ₁	5,8 mm
Matning f _z för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,06 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Spiralvinkel	42 grad

Hörnfasvinkel	90 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skaftdiameter D_s	6 mm
Tolerans nom.- \emptyset	e8
Serie	Master Alu
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,5 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu	lämplig	250 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	200 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	180 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	180 m/min	N
PE-HD	lämplig	130 m/min	N
PA 66	lämplig	150 m/min	N
PEEK	lämplig	130 m/min	N
PF 31	lämplig	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	180 m/min	N

Cu	lämplig	120 m/min	N
CuZn	lämplig	150 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB