

**Garant****GARANT Master Alu PickPocket HM-skrubbfräs HPC, obelagd, Ø e8 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202008 10
GTIN	4062406380748
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

För grov- och slätbearbetning.

Upp till 2x D fullborrning med högsta matningshastigheter och lugn gång.

Högsta matningshastigheter möjliga vid vinkelrätt instick.

Ramper upp till 45° möjliga.

**Fördel:**

**Optimerad spårform, excentrisk avbackning, stora spånutrymmen.**

**Teknisk beskrivning**

Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Friställningsdiameter $D_1$	9,8 mm
Hörnfasvinkel	90 grad
Matning $f_z$ för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,08 mm
Skaftdiameter $D_s$	10 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	e8
totallängd L	80 mm
Spiralvinkel	42 grad
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Tandantal Z	3

Skärlängd $L_c$	30 mm
Matning $f_z$ för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,06 mm
Skär- $\emptyset$ $D_c$	10 mm
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	38 mm
Serie	Master Alu
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,5 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	lämplig	250 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	200 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	180 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	180 m/min	N
PE-HD	lämplig	130 m/min	N
PA 66	lämplig	150 m/min	N
PEEK	lämplig	130 m/min	N
PF 31	lämplig	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	180 m/min	N

Cu	lämplig	120 m/min	N
CuZn	lämplig	150 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		

**Tjänster**

Skaftslipning Typ HB

129100 HB