

**Garant****GARANT Master Alu PickPocket HM-skrubbfräs HPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 202010 10     |
| GTIN         | 4062406380823 |
| Artikelklass | 11X           |

**Beskrivning****Utförande:**

För grov- och slätbearbetning.

Upp till 2× D fullborrning med högsta matningshastigheter och lugn gång.

Högsta matningshastigheter möjliga vid vinkelrätt instick.

Ramper upp till 45° möjliga.

Med DLC-beläggning  $sp^2$  i den senaste generationen.

**Fördel:**

**Optimerad spårform, excentrisk avbackning, stora spånutrymmen.**

**Teknisk beskrivning**

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| Matning $f_z$ för valsfräsning i kortspånande aluminium | 0,08 mm                        |
| Skaft   | DIN 6535 HA med h6             |
| Tolerans nom.-Ø   | e6                             |
| Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning               | 38 mm                          |
| Matning $f_z$ för spårfräsning i kortspånande aluminium | 0,06 mm                        |
| Skaftdiameter $D_s$                                     | 10 mm                          |
| Skär-Ø $D_c$  | 10 mm                          |
| Hörnavrundning $r_v$                                    | 0,2 mm                         |
| Tandantal Z   | 3                              |
| totallängd L  | 80 mm                          |
| Matningsriktning  | horisontell, sned och vertikal |

|                                       |                                 |
|---------------------------------------|---------------------------------|
| Friställningsdiameter $D_1$           | 9,8 mm                          |
| Skärlängd $L_c$                       | 30 mm                           |
| Spiralvinkel                          | 42 grad                         |
| Balanseringskvalitet med skaft        | G 2,5 med HA                    |
| Serie                                 | Master Alu                      |
| Beläggning                            | DLC                             |
| Skärmaterial                          | VHM                             |
| Norm                                  | Verkstadsnorm                   |
| Typ                                   | W                               |
| Egenskap spiralvinkel                 | Oregelbunden                    |
| Skärindelning                         | Oregelbunden                    |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | fullspår sågdjup $1 \times D$   |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | $0,5 \times D$ vid valsfräsning |
| Invändig                              | nej                             |
| Bearbetningsstrategi                  | HPC                             |
| Färgring                              | gul                             |
| Produktslag                           | Hörnfräs                        |

## Användardata

|                  | Lämplighet | $V_c$     | ISO-kod |
|------------------|------------|-----------|---------|
| Alu              | lämplig    | 550 m/min | N       |
| Alu (kortspånig) | lämplig    | 500 m/min | N       |
| Alu > 10% Si     | lämplig    | 450 m/min | N       |
| PMMA Akryl       | lämplig    | 200 m/min | N       |
| PE-HD            | lämplig    | 160 m/min | N       |
| PA 66            | lämplig    | 200 m/min | N       |
| PEEK             | lämplig    | 150 m/min | N       |
| PF 31            | lämplig    | 130 m/min | N       |
| PVDF GF20        | lämplig    | 180 m/min | N       |

|                    |                |           |   |
|--------------------|----------------|-----------|---|
| POM GF25           | lämplig        | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30         | lämplig        | 150 m/min | N |
| PEEK GF30          | lämplig        | 130 m/min | N |
| PTFE CF25          | lämplig        | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | mindre lämplig | 300 m/min | N |
| Cu                 | lämplig        | 160 m/min | N |
| CuZn               | lämplig        | 200 m/min | N |
| vått maximal       | lämplig        |           |   |
| vått minimal       | mindre lämplig |           |   |
| torrt              | mindre lämplig |           |   |
| Luft               | lämplig        |           |   |
| <b>Tjänster</b>    |                |           |   |

Skaftslipning Typ HB

129100 HB