

**Garant****GARANT Master Alu PickPocket HM-skrubbfräs HPC, DLC, Ø e8 DC: 8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202010 8
GTIN	4062406380816
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

För grov- och slätbearbetning.

Upp till 2× D fullborrning med högsta matningshastigheter och lugn gång.

Högsta matningshastigheter möjliga vid vinkelrätt instick.

Ramper upp till 45° möjliga.

Med DLC-beläggning  $sp^2$  i den senaste generationen.

**Fördel:**

**Optimerad spårform, excentrisk avbackning, stora spånutrymmen.**

**Teknisk beskrivning**

Skaft	DIN 6535 HA med h6
Matning $f_z$ för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,05 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skär-Ø $D_c$	8 mm
Skaftdiameter $D_s$	8 mm
Tandantal Z	3
totallängd L	68 mm
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	30 mm
Spiralvinkel	42 grad
Tolerans nom.-Ø	e6
Matning $f_z$ för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,07 mm

Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Skärlängd $L_c$	24 mm
Friställningsdiameter $D_1$	7,8 mm
Hörnavrundning $r_v$	0,2 mm
Serie	Master Alu
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärdelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,5 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	lämplig	550 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	500 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	450 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	200 m/min	N
PE-HD	lämplig	160 m/min	N
PA 66	lämplig	200 m/min	N
PEEK	lämplig	150 m/min	N
PF 31	lämplig	130 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	180 m/min	N

POM GF25	lämplig	160 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	150 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	130 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	300 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		
<b>Tjänster</b>			

Skaftslipning Typ HB

129100 HB